



PODKŁAD TRAWIENNY PC 499.S

PRODUKT:

| Symbol | Nazwa | Ciężar właściwy |
|----------|--------------------------|------------------------|
| PC 499.S | Podkład trawienny | 1,00 g/cm ³ |
| THPC 115 | Rozcieńczalnik reaktywny | |

CHARAKTERYSTYKA PRODUKTU:

Jednoskładnikowy podkład trawienny na bazie żywic poliwinylowych oraz fenolowych, zawierający fosforan cynku.

Charakteryzuje się bardzo dobrą przyczepnością.

Odpowiedni do stosowania na ocynkowane blachy, aluminium i stal nierdzewną.

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA:

Powierzchnię stalową należy lekko przeszlifować, a następnie dokładnie odmuchać suchym i czystym powietrzem. Odtłuścić zmywaczem antysylikonowym CPC 029.


















W przypadku aluminium zaleca się chromianowanie, fosforanowanie lub przerysowanie włókniną typu Scotch-Brite.

SZCZEGÓLNE WSKAZÓWKI:

Jeżeli lepkość podkładu 499.S jest większa niż 30 s FORD4 należy dodatkowo zastosować 20% rozcieńczalnika THPC16.

Podkład całkowicie utwardzony można pokryć lakierem piecowym, alkidowym szybkoschnącym lub syntetycznym, 2K poliuretanowym i akrylowym.

W zamkniętych pomieszczeniach należy zapewnić odpowiednią wentylację podczas aplikacji i suszenia produktu.

| | | | | | | |
|-------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------|----------------------------------|--|-------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------|-------------------------------------------------------|
| | CHARAKTERYSTYKA | trawienny | | | GRUBOŚĆ SUCHEJ POWŁOKI | 10 - 15 μ m |
| | WYGLĄD | mat | |  | CZAS ODPAROWANIA w 20°C | |
| | KOLOR | beżowy | |  | PYLÓSUCHOŚĆ w 20°C | 15 - 20 min |
| | ZAWARTOŚĆ LZO | 780 g/l | |  | SUCHY W DOTYKU w 20°C | 60 min |
| | STOSUNEK MIESZANIA WAGOWY | | |  | GOTOWY DO MONTAŻU w 20°C | |
|  | STOSUNEK MIESZANIA OBJĘTOŚCIOWY | PC 499.S 100 THPC 115 100-120 | |  | CAŁKOWICIE WYSUSZONY | 24 h w 20°C |
|  | CZAS PRZYDATNOŚCI DO UŻYCIA w 20°C | 6 - 12 h | |  | NASTĘPNA POWŁOKA „mokro na mokro” | |
|  | LĘPKOŚĆ ROBOCZA w 20°C | 15 s FORD8 | |  | SZLIFOWANIE RĘCZNE NA SUCHO | |
|  | DYSZA PISTOLETU GRAWITACYJNEGO | 1,4 – 1,6 mm | |  | SZLIFOWANIE RĘCZNE NA MOKRO | |
|  | DYSZA PISTOLETU PODCIŚNIENIOWEGO | | |  | SZLIFOWANIE MECHANICZE NA SUCHO | |
| | CIŚNIENIE POWIETRZA | 3 - 5 bar | |  | SZLIFOWANIE MECHANICZE NA MOKRO | |
|  | LICZBA POWŁOK | 1 | | | WYDAJNOŚĆ | 13 m ² /kg |
|  | APLIKACJA SZPACHLI | | | | MAGAZYNOWANIE | podkład 12 miesięcy w suchym i chłodnym miejscu |



SPOSÓB POSTĘPOWANIA Z ODPADAMI I ICH USUWANIE, BHP:

Wyczerpujące informacje dotyczące bezpieczeństwa pracy, ochrony zdrowia i środowiska zawarte są w kartach charakterystyk substancji niebezpiecznych oraz na etykietach poszczególnych produktów.

Podczas pracy należy używać zalecanego wyposażenia ochronnego.

Po zakończonej pracy należy dokładnie umyć narzędzia przy pomocy odpowiedniego środka myjącego.

Odpady produktów wodorocieńczalnych i produktów zawierających rozpuszczalniki organiczne należy składować oddzielnie. Muszą one być usuwane przez uprawniony do tego zakład.

Nie wolno usuwać odpadów przez wylewanie ich do instalacji sanitarnych!

PRODUKT PRZEZNACZONY TYLKO DO UŻYTKU PROFESJONALNEGO!

Podane informacje są jedynie wskazówką do prawidłowego zastosowania produktu. Wszystkie osoby stosujące niniejszy produkt bez uprzedniego zapoznania się z dalszymi informacjami i profesjonalnego przeszkolenia, czynią to na własne ryzyko. Firma ISTRIA Izabela Bystrzycka – nie ponosi w takim przypadku żadnej odpowiedzialności za powstający efekt końcowy oraz szkody spowodowane niewłaściwym użyciem produktu.

Podane w niniejszej karcie parametry stosowanie produktu są zależne od czynników zewnętrznych, takich jak: temperatura otoczenia, wilgotność, grubość aplikowanych warstw oraz parametrów pracy kabiny.