



FILLERMAX 2K PC FX13

PRODUKT:

Symbol	Nazwa	Ciężar właściwy
PC FX13	Podkład akrylowy – szary	1,532 g/cm ³
PC FX82	Podkład akrylowy – biały	1,608 g/cm ³
PC FX83	Podkład akrylowy – czarny	1,505 g/cm ³
HPC 070	Utwardzacz – standard	0,991 g/cm ³
HPC 009	Utwardzacz – szybki	0,890 g/cm ³
THPC 16	Rozcieńczalnik	

CHARAKTERYSTYKA PRODUKTU:

Wielofunkcyjny, szybko schnący podkład akrylowy o wysokiej zawartości ciał stałych, stosowany jako podkład wypełniający.

Istnieje możliwość tworzenia odcieni szarości celem uzyskania prawidłowego koloru końcowego.

Podkład może być stosowany na:

- Przeszlifowane stare i oryginalne powłoki aluminiowe,
- Przeszlifowane stalowe, aluminiowe lub ocynkowane blachy pokryte podkładem epoksydowym PC 086 lub PC 293 oraz podkładem trawiennym PC 499.S

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA:

Powierzchnię należy zarysować ręcznie lub maszynowo papierem ściernym.

Następnie dokładnie odmuchać suchym i czystym powietrzem oraz przemyć zmywaczem antysylikonowym CPC 029.

Na oczyszczoną powierzchnię nałożyć podkład epoksydowy.

SZCZEGÓLNE WSKAZÓWKI:

W zamkniętych pomieszczeniach należy zapewnić odpowiednią wentylację podczas aplikacji i suszenia produktu

CHARAKTERYSTYKA	akryl
WYGLĄD	
KOLOR	szary, biały, czarny
ZAWARTOŚĆ LZO	510 g/l
STOSUNEK MIESZANIA WAGOWY	
STOSUNEK MIESZANIA OBJĘTOŚCIOWY	PC FX13/82/83 100 HPC 070 20 lub HPC 009 20 THPC 16 20
CZAS PRZYDATNOŚCI DO UŻYCIA w 20°C	2-3 h
LEPKOŚĆ ROBOCZA w 20°C	26 - 30 s DIN 4
DYSZA PISTOLETU GRAWITACYJNEGO	1,7 mm
DYSZA PISTOLETU PODCIŚNIENIOWEGO	
CISNIENIE POWIETRZA	2- 3 bar
LICZBA POWŁOK	2-3
APLIKACJA SZPACHLI	



GRUBOŚĆ SUCHEJ POWŁOKI	120-180 µm
CZAS ODPAROWANIA w 20°C	10-15 min
PYŁOSUCHOŚĆ w 20°C	
SUCHY W DOTYKU w 20°C	
GOTOWY DO MONTAŻU w 20°C	
CAŁKOWICIE WYSUSZONY	45-60 min w 60°C 6 - 8 h w 20°C
NASTĘPNA POWŁOKA	
SZLIFOWANIE RĘCZNE NA SUCHO	P320 – P400
SZLIFOWANIE RĘCZNE NA MOKRO	P600 – P800
SZLIFOWANIE MECHANICZE NA SUCHO	
SZLIFOWANIE MECHANICZE NA MOKRO	
WYDAJNOŚĆ	
MAGAZYNOWANIE	12 miesięcy w suchym i chłodnym miejscu (ok. 10 °C)





SPOSÓB POSTĘPOWANIA Z ODPADAMI I ICH USUWANIE, BHP:

Wyczerpujące informacje dotyczące bezpieczeństwa pracy, ochrony zdrowia i środowiska zawarte są w kartach charakterystyk substancji niebezpiecznych oraz na etykietach poszczególnych produktów.

Podczas pracy należy używać zalecanego wyposażenia ochronnego.

Po zakończonej pracy należy dokładnie umyć narzędzia przy pomocy odpowiedniego środka myjącego.

Odpady produktów wodorocieńczalnych i produktów zawierających rozpuszczalniki organiczne należy składować oddzielnie. Muszą one być usuwane przez uprawniony do tego zakład.

Nie wolno usuwać odpadów przez wylewanie ich do instalacji sanitarnych!

PRODUKT PRZEZNACZONY TYLKO DO UŻYTKU PROFESJONALNEGO!

Podane informacje są jedynie wskazówką do prawidłowego zastosowania produktu. Wszystkie osoby stosujące niniejszy produkt bez uprzedniego zapoznania się z dalszymi informacjami i profesjonalnego przeszkolenia, czynią to na własne ryzyko. Firma ISTRIA Izabela Bystrzycka – nie ponosi w takim przypadku żadnej odpowiedzialności za powstający efekt końcowy oraz szkody spowodowane niewłaściwym użyciem produktu.

Podane w niniejszej karcie parametry stosowanie produktu są zależne od czynników zewnętrznych, takich jak: temperatura otoczenia, wilgotność, grubość aplikowanych warstw oraz parametrów pracy kabiny.