



EPOXY PRIMER PC 086

PRODUKT:

Symbol	Nazwa	Ciężar właściwy
PC 086	Podkład epoksydowy	1,400 g/cm ³
HPC 086	Utwardzacz do podkładu PC 086 standard	1,030 g/cm ³
HPC 086 FAST	Utwardzacz do podkładu PC 086 fast	1,010 g/cm ³
THPC 86	Rozcieńczalnik do produktów epoksydowych	0,848 g/cm ³

CHARAKTERYSTYKA PRODUKTU:

Epoxy Primer PC 086 to dwuskładnikowy podkład epoksydowy nie zawierający związków chromu i ołowiu.

Warstwa o grubości 100 – 120 µm gwarantuje wysoką odporność na działanie czynników chemicznych.

Epoxy Primer PC 086 gwarantuje doskonałą ochronę antykorozyjną m. in. Dzięki zawartości fosforanu cynku. Zaleca się stosowanie tego podkładu tam gdzie wymagana jest wysoka ochrona powierzchni stalowych, aluminiowych i ocynkowanych. Najlepszy efekt uzyskuje się stosując podkład Epoxy Primer PC 086 z farbą nawierzchniową, poliuretanową lub winylową

Czas magazynowania:	6 miesięcy w suchym i chłodnym miejscu (temp. Ok. 10 st. C)
Kolor	Wszystkie kolory RAL
Połysk (ISO 2813)	20 +/- 2
Zawartość ciał stałych	70%
Temperatura zapłonu	26 st. C

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA:

Przed przystąpieniem do obróbki ścierniej, z powierzchni stali należy usunąć smary, oleje i inne zanieczyszczenia przy pomocy odpowiedniego detergentu, a następnie powierzchnię zmyć wodą pod wysokim ciśnieniem.

Oczyszczyć powierzchnię do klasy SA 2^{1/2} (ISO 8501-1:1988) przy pomocy obróbki ścierniej.

Ścierniwo musi być odpowiednie do uzyskania profilu powierzchni według RUGOTEST nr. 3:

- N9a do N10a ($R_a=6-12,5 \mu\text{m}$),
- KEANE-TATOR COMPACTOR -2 -3 segment (średnie maksymalne wartości profilu 50 - 75 µm) lub
- ISO COMPACTOR – profil pośredni MEDIUM (G, S).

Temperatura elementu malowanego powinna być o kilka stopni wyższa od punktu rosy, aby uniknąć osiadania pary wodnej na powierzchni.



PRZYGOTOWANIE DO APLIKACJI:

Proporcje mieszania:	Nazwa:	Symbol:	Wagowo (5:1)	Objęściowo (3:1)
Podkład	Epoxy Primer	PC 086	100 części	100 części
Utwardzacz:	Hardner Epoxy Primer	HPC 086/ HPC 086 FAST	20 części	30 części
Rozcieńczalnik	Thinner Epoxy	THPC86	5-10%	

NAKŁADANIE:

(Należy sprawdzić zalecenia producenta urządzenia natryskowego)

Metoda:	Pędzel, natrysk bezpowietrzny	Wielkość dyszy:	0,019" – 0,023" 0,48 mm – 0,58 mm
Temp. min.:	5 st. C	Ciśnienie natrysku:	250bar 3600 PSI
Wilgotność max	80%	Liczba powłok:	1

SUSZENIE:

W temperaturze 15-20 st. C

Suchy w dotyku po ilości godzin	8
Powłoka całkowicie wysuszona po ilości godzin	
Powłoka w pełni utwardzona po ilości godzin	168

WŁAŚCIWOŚCI SUCHEJ POWŁOKI:

Grubość	[μm]	120 – 175
Teoretyczna wydajność (70 - 80 μm)	[m^2/kg]	koło
Siatka nacięć (UNI ISO 24091)	[%]	100 (brak ubytków na powierzchni kwadratu)
Odporność na korozję (UNI 93881)		dobra

SZCZEGÓLNE WSKAZÓWKI:

Ponowne pokrywanie:		
Czas minimalny	[godziny]	3
Czas maksymalny	[godziny]	24

W przypadku aplikacji podkładu przy pomocy pistoletu z kubkiem grawitacyjnym należy zachować poniższe parametry:

- grubość suchej powłoki: 80 – 120 μm

*rozcieńczenie: 30%

*średnica dyszy pistoletu: 1,8 – 2,0 mm

ISTRIA Izabela Bystrzycka
Ul. Grudziądzka 1
82-500 Sadlinki

NIP: 5811028578
REGON:22113680

Tel.: 661 500 082
e-mail: biuro@istrialakiery.pl



* ciśnienie natrysku na dyszy pistoletu:

** pistolet: HVLP/HTE/LVLP: 1,8 – 2,2 bar,

** pistolet konwencjonalny: 3,0 – 4,0 bar

* ilość warstw: 1 - 2

- grubość suchej powłoki: 40 – 60 μ m

* rozcieńczenie: 50 %

* średnica dyszy pistoletu: 1,3 – 1,5 mm

* ciśnienie natrysku na dyszy pistoletu:

** pistolet: HVLP/HTE/LVLP: 1,8 – 2,2 bar,

** pistolet konwencjonalny: 3,0 – 4,0 bar

* ilość warstw: 1 - 2

W zamkniętych pomieszczeniach należy zapewnić odpowiednią wentylację podczas aplikacji i suszenia produktu.

SPOSÓB POSTĘPOWANIA Z ODPADAMI I ICH USUWANIE, BHP:

Wyczerpujące informacje dotyczące bezpieczeństwa pracy, ochrony zdrowia i środowiska zawarte są w kartach charakterystyk substancji niebezpiecznych oraz na etykietach poszczególnych produktów.

Podczas pracy należy używać zalecanego wyposażenia ochronnego.

Po zakończonej pracy należy dokładnie umyć narzędzia przy pomocy odpowiedniego środka myjącego.

Odpady produktów wodorozcieńczalnych i produktów zawierających rozpuszczalniki organiczne należy składować oddzielnie. Muszą one być usuwane przez uprawnionego do tego zakład.

Nie wolno usuwać odpadów przez wylewanie ich do instalacji sanitarnych!

PRODUKT PRZEZNACZONY TYLKO DO UŻYTKU PROFESJONALNEGO!

Podane informacje są jedynie wskazówką do prawidłowego zastosowania produktu. Wszystkie osoby stosujące niniejszy produkt bez uprzedniego zapoznania się z dalszymi informacjami i profesjonalnego przeszkolenia, czynią to na własne ryzyko. Firma ISTRIA Izabela Bystrzycka – nie ponosi w takim przypadku żadnej odpowiedzialności za powstający efekt końcowy oraz szkody spowodowane niewłaściwym użyciem produktu.

Podane w niniejszej karcie parametry stosowanie produktu są zależne od czynników zewnętrznych, takich jak: temperatura otoczenia, wilgotność, grubość aplikowanych warstw oraz parametrów pracy kabiny.